

KOENIG & BAUER

Omega Allpro 110-130-145 мы увеличим вашу производительность



we're on it.

Безграничное разнообразие при производстве картонных коробок

С фальцевально-склеивающими машинами серии Omega Allpro от Koenig & Bauer Duran Вы сможете изготавливать картонные коробки в соответствии с вашими индивидуальными потребностями. Выберите из широчайшего спектра предложений на рынке то решение, которое лучше всего соответствует вашим требованиям и производственным условиям.

Машина Omega Allpro обрабатывает широкий спектр материалов от картона до гофрокартона. Для комплексного производства упаковки наша серия машин Omega станет правильным выбором. Минимальные сроки переналадки при переходе с тиража на тираж и автоматизированная настройка машины повысят вашу продуктивность и дадут возможность создать рентабельный производственный процесс.

Представленные в 9 размерах с шириной от 35 до 185 см, фальцевально-склеивающие машины Allpro производят коробки с одной точкой склейки, с двойными стенками, со складным дном и опционально с 4 & 6 точками склейки с системой сервоприводов для обратной фальцовки с огромным количеством вариантов, включая внутренние разделительные стенки, с опцией Z-фальцовки, с коническим складным дном и коробки для CD с максимальной скоростью до 400 м/мин.



Все фальцевально-склеивающие машины Allpro могут быть оснащены различными модулями автоматизации вплоть до возможности сохранения данных для повторяющихся заказов. В зависимости от применяемых материалов они также могут быть оборудованы устройством для отбраковки коробок в трех различных конфигурациях. Благодаря таким опциям, как Omega Turnpro, Omega Nick Breaker, также Omega Prefeeder, Omega Pack Station для полуавтоматической упаковки и OmegaPack для полностью автоматической упаковки, машины Omega Allpro могут иметь специальную конструкцию в соответствии с различными запросами и потребностями.

Основные преимущества

- Простая смена ремней, нет необходимости в съеме валов при замене ремней
- Верхние каретки поднимаются и опускаются благодаря простой системе для регулировки толщины картона
- Подшипники стандартного размера
- Прочные стальные рамы
- Скорость ремней:
 - 400 м/мин на модели Omega Allpro 110
 - 300 м/мин на модели Omega Allpro 130–145
- Дополнительная моторизованная или автоматическая настройка с функцией памяти для повторяющихся заказов
- Индикаторы положения для моделей без функции памяти
- Система Siemens с цветным монитором для управления и контроля всеми функциями машины
- Счетное устройство с пневматическим отбойником, которое синхронизируется со скоростью машины
- Дистанционное управление
- Вспомогательные кнопки управления на самонакладе, приемке и укладчике
- Приводы Siemens для независимой регулировки скорости и опционально сервопривода для обратной фальцовки
- Удаленное соединение с помощью промышленного VPN роутера для быстрого вмешательства и диагностики с помощью устройства eWon device
- Совместимость с концепцией Industry 4.0



Укладчик

- Двойные выводные каретки с регулируемыми коническими роликами для укладки коробок неправильной формы
- Интегрированный пресс с пневматической регулировкой
- Регулировка скорости в зависимости от скорости потока коробок
- Автоматическая подача и боковое выравнивание для верхних и нижних транспортных ремней
- Прижимной ремень на конвейере с независимой регулировкой
- Устанавливается на регулируемых роликах
- Опциональное устройство для выравнивания по задней кромке
- Дополнительные сдвоенные направляющие с пневматической регулировкой для работы с гофрокартоном

Приемка

Секция приемки обеспечивает большое количество вариантов размещения коробок на транспортере и возможность «выбивать» коробки с любой стороны. Двойные выводные каретки обеспечивают оптимальное управление укладкой картонных коробок специальных размеров. Регулируемые конические ролики максимизируют возможно увеличение или уменьшение подачи коробок в зависимости от загрузки прессы.

- Двойные регулируемые 2 нижние и 2 верхние удлиненные каретки для приемки с легкой регулировкой для всех типов и размеров картонных коробок
- Отводящие ролики
- Ремни могут регулироваться во время работы кареток
- Отбойник / счетчик
- Электронная система управления для обеспечения непрерывного потока картонных коробок перед их передачей в укладчик



Секция финальной фальцовки

- Окончательная длинная финальная фальцовка для обеспечения легкой транспортировки коробок
- Транспортная система с нижними ремнями шириной 24 мм и верхними ремнями шириной 19 мм
- Фальцевальные ремни с независимой регулировкой скорости
- Подающие валики с хромированным покрытием для позиционирования фальцевальных ремней с регулировкой в четырех направлениях
- Легконаполняемая клеевая емкость с клеевым диском диаметром 226 мм с простой регулировкой
- 2 стандартных сменных латунных клеевых диска с шириной от 2,5 до 13 мм
- Элементы из полиамида для лучшей проводки материалов
- Две произвольно позиционируемые рейки различных размеров
- Пневматическая система для выравнивания коробок со складным дном из микрогофрокартона
- Опциональная транспортная система для легкой обработки коробок небольшого размера (Allpro 110: стандарт, Allpro 130-45: опция)

Опциональная система обратной фальцовки для 4 и 6 точек склейки

Опциональная система обратной фальцовки с сервоприводами с одним крюком обеспечивает постоянную и бесперебойную функцию обратной фальцовки и склейку для 4 и 6 точек. Оператор для этого должен только задать длину клеевого клапана на сенсорном мониторе. Все необходимые настройки выполняются в Omega Allpro автоматически. Сенсорная панель ввода позволяет оператору, помимо базовых настроек, вносить изменения в параметры в зависимости от материала и типа коробки. Параметры каждого заказа сохраняются для повторяющихся заказов.

- Применяется в секциях PF1 и PF2
- 2 комплекта (6 шт.) наконечников для фальцовки разных размеров
- Полиамидные направляющие для финальной фальцовки для 4/6 точек склейки с крышкой



Автоматическая секция складного дна

- Располагается в секциях PF1 и PF2
- 3 комплекта башмаков (12 штук) разных размеров
- Крюки разных размеров
- 6 штук фальцовочных крюков в сборе

Секции предварительной фальцовки (PF1 + PF2)

- 3 нижние каретки полной длины и 3 верхние каретки в каждой секции
- Предварительная фальцовка первого сгиба до 180°
- Предварительная фальцовка третьего сгиба до 135°
- Предварительная фальцовка клеевого клапана с правой и левой стороны
- Скоростной открыватель для третьего фальца (ремень для третьего фальца шириной 30 мм)

Самонаклад

- Вибрационный двигатель для отделения отдельных заготовок из стапеля и для устранения пропусков в потоке изделий
- Опоры стапеля в двух разных размерах
- Двустворчатые ворота с двумя конусообразными наконечниками регулируются в четырех направлениях, обеспечивая точный контроль для всех заготовок
- Стороны бункера независимо регулируются в четырех направлениях
- Модульная транспортная система с индивидуальным натяжением ремней
- Легко настраиваемая поддержка для длинных коробок
- Опциональная система с 3 центральными вакуумными ремнями

Секция бокового выравнивания

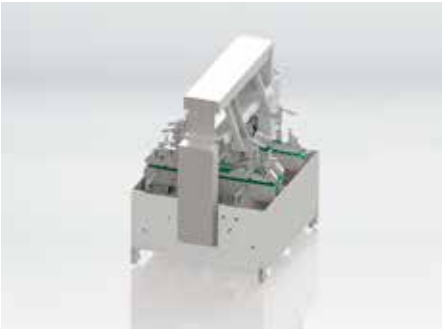
Станция бокового выравнивания Omega выравнивает заготовки и обеспечивает их полностью контролируемую передачу в секцию предварительной фальцовки.

- Выравнивание по левой и правой стороне машины по всей длине подачи
- Минимально необходимая длина клеевых клапанов
 - 40 мм на Omega Allpro 110
 - 60 мм на Omega Allpro 130, 145
- Простая регулировка для материалов с различной толщины
- 2 дополнительные транспортные системы с 2 нижними ремнями (шириной 24 мм) и 2 верхними ремнями (шириной 19 мм)
- Длина секции на Allpro 110: 1.000 мм
- Длина секции на Allpro 130-145: 1.650 мм

Дополнительное оснащение на Omega Allpro 110-130-14



Omega Pre-Feeder — это независимое устройство для непрерывной и высокоскоростной подачи заготовок из картона и гофрированного материала в фальцевально-склеивающую машину. Независимый модуль синхронизируется с главной транспортной системой машины. Pre-Feeder имеет широкий спектр моделей с шириной 55, 90, 110, 145 см и может быть интегрирован в любые фальцевально-склеивающие машины Omega.



Omega Nick Breaker — это модуль для эффективной фальцовки и склейки изделий со специальной конструкцией, например, таких как картонные коробки для напитков с перемычками. Этот модуль управляется с помощью сервопривода и может быть интегрирован во все фальцевально-склеивающие машины Omega Allpro в диапазоне ширины 70–145 см.



Omega Turnpro — это отдельный модуль, который поворачивает направление потока коробок на 90 градусов в фальцевально-склеивающей машине. Благодаря ему можно обрабатывать коробки сложной конструкции за один прогон на максимальной скорости. Этот модуль позволяет создать максимальную добавочную стоимость

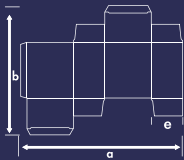
при производстве коробок для напитков, упаковка для кондитерских изделий и косметической продукции, а также упаковки для Интернет-магазинов. Кроме того, Omega Turnpro может также работать со всеми стандартными коробками. Модуль может быть установлен на все фальце-склеивающие машины Omega Allpro в диапазоне ширины 90–145 см.



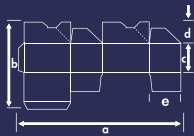
Omega Pack — это полностью автоматизированный упаковщик, который дополняет высокоскоростное производство картонных коробок на фальцевально-склеивающих машинах Omega. Omega Pack может упаковывать до 4 рядов и 4 слоев, для него требуется

один оператор и его переналадка занимает максимум 10–15 минут. Omega Pack обрабатывает коробки с одной точкой склейки, коробки с 4 & 6 точками склейки, а также многие другие коробки и может быть интегрирован во все фальцевально-склеивающие машины серии Omega.

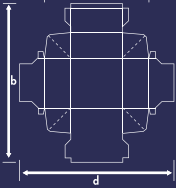
Типы и диапазоны картона	Модель 110	Модель 130	Модель 145
С одной точкой склейки	a 96-1,100 мм	96-1,300 мм	240-1,450 мм
	b 80-1,000 мм	80-1,000 мм	100-1,350 мм
	e ¹ 160 мм*	180 мм*	200 мм*



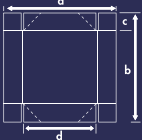
Типы и диапазоны картона	Модель 110	Модель 130	Модель 145
Со складным дном	a 192-1,100 мм	192-1,300 мм	240-1,450 мм
	b ² 1,000 мм	1,000 мм	1,100 мм
	c ¹ 50 мм	50 мм	70 мм
	d 22-250 мм	22-250 мм	30-250 мм
	e ¹ 160 мм	180 мм	200 мм



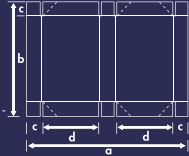
Типы и диапазоны картона	Модель 110	Модель 130	Модель 145
С двойными стенками	a 100-700 мм	100-800 мм	120-1,000 мм
	b 80-1,000 мм	80-1,000 мм	100-1,000 мм
	c ¹ 40 мм	40 мм	40 мм
	d 180-780 мм	180-880 мм	200-1,000 мм



Типы и диапазоны картона	Модель 110	Модель 130	Модель 145
С 4 точками склейки (опционально с сервоприводом)	a 160-700 мм	160-800 мм	160-1,000 мм
	b 160-800 мм	160-800 мм	160-1,000 мм
	c 25-150 мм	25-150 мм	25-175 мм
	d 100-700 мм	100-800 мм	110-1,000 мм



Типы и диапазоны картона	Модель 110	Модель 130	Модель 145
С 6 точками склейки (опционально с сервоприводом)	a 295-900 мм	295-1,100 мм	295-1,250 мм
	b 160-800 мм	160-800 мм	160-1,000 мм
	c 25-150 мм	25-150 мм	25-175 мм
	d ¹ 100 мм	100 мм	110 мм



	Модель 110	Модель 130	Модель 145
Общая мощность (кВт)	27	29	33
Сетевое напряжение (В)	3 x (380-500)	3 x (380-500)	3 x (380-500)
Размер (мм)	2,100 x 14,750	2,300 x 15,240	2,300 x 15,730
Вес (кг)	9,000	10,000	11,000

Размер e показывает минимальную ширину заготовки при работе с коробками максимальной ширины.

Вышеуказанные размеры не относятся к непропорциональным коробкам, изготовление которых возможно с использованием электронных систем склейки.

* при максимальной ширине

¹ минимум

² максимум

Koenig & Bauer Sheetfed AG & Co. KG

Friedrich-List-Str. 47
01445 Radebeul, Germany

T +49 351 833-0
F +49 351 833-1001
radebeul@koenig-bauer.com

koenig-bauer.com

ООО «Кениг унд Бауэр РУС»

108811 Москва, Киевское шоссе, 1, БП
«Румянцево», корпус Е, офис 714

Тел.: (495) 782-13-77
kba@kba-print.ru

www.kba-print.ru

Использование фрагментов текста
и иллюстраций только с разрешения
Koenig & Bauer AG. На иллюстрациях может
быть изображено дополнительное оснащение,
которое не входит в базовую цену машины.
Производитель оставляет за собой право
на внесение технических и конструктивных
изменений.

09/2020-rus

Отпечатано в России